

## MARTENZİTİK PASLANMAZ ÇELİKLER

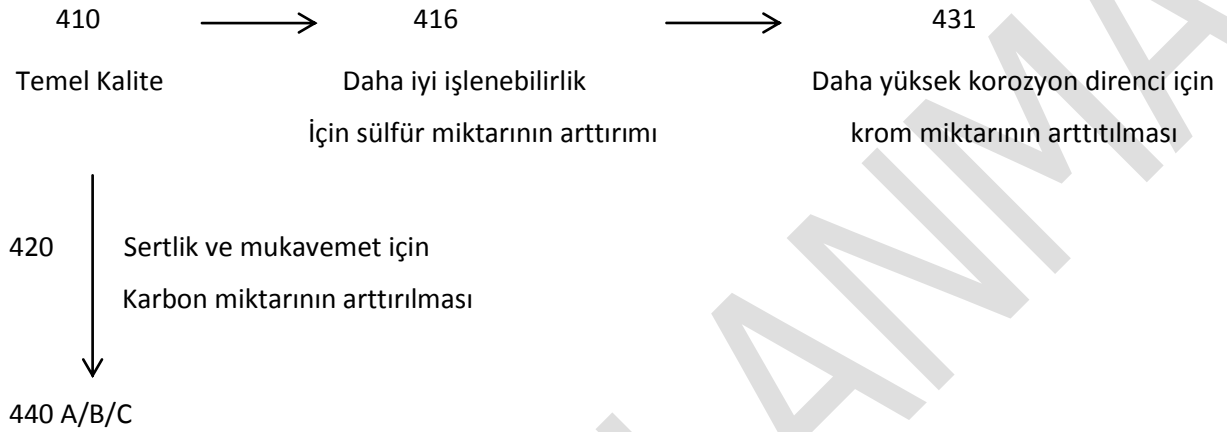
%10 dan az olmamak üzere krom ihtiva ederler.

Bünyede karbon oranının yüksek oluşu grubun en belirgin özelliğidir.

Isıl işlem uygulanabilir, böylece yüksek dayanım ve sertlikler elde edilebilir.

Mıknatıslanırlar.

Kaynak edilebilme kabiliyetleri düşüktür.



## FERRİTİK PASLANMAZ ÇELİKLER

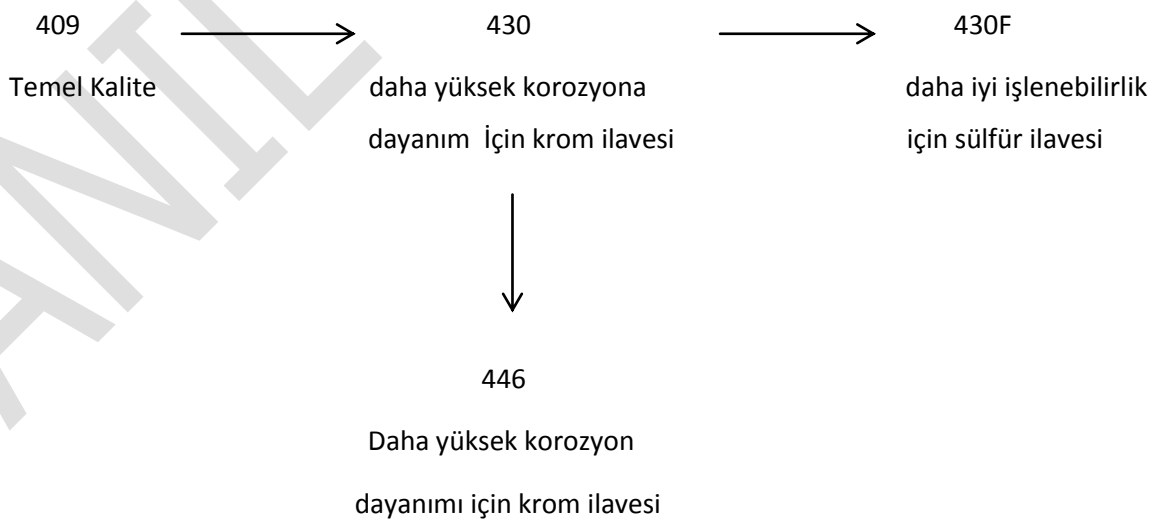
Düşük karbonlu ve %12-18 krom içeren paslanmaz çelik türüdür.

Kullanım alanları büyük ölçüde krom içeriğinin seviyesine bağlıdır.

Isıl işlem veya soğuk işlem ile sertleştirilemezler.

Mıknatıslanırlar.

Atmosferik korozyona ve oksidasyona karşı dayanıklıdırlar.



## ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİKLER

En yaygın kullanılan paslanmaz çelik ailesidir.

Nikel temel elementtir.

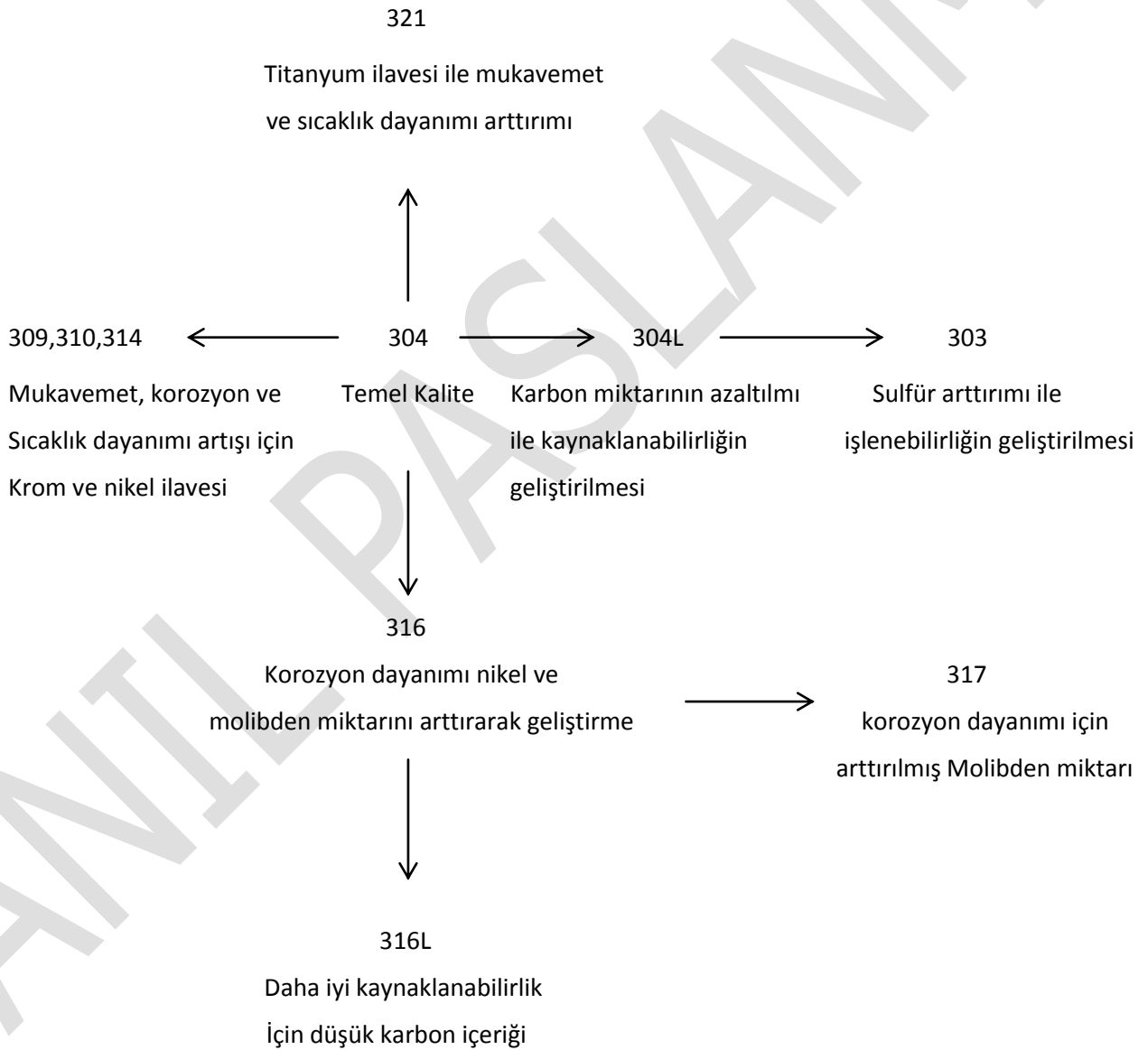
Mıknatıslanmazlar.

Dayanımları sadece pekleşme ile artırılabılır.

Mukavemetleri orta ve yüksek seviyededir.

Korozyon dirençleri yüksektir.

Kaynak edilebilme kabiliyetleri mükemmeldir.



### **DUPLEKS PASLANMAZ ÇELİKLER**

Yüksek oranda krom, orta miktarda nikel içerirler.

Ferrit ve östenitik fazlardan oluşan iç yapı nedeni ile dupleks çelikler olarak anılırlar.

Östenitik çeliklere göre daha iyi gerilme korozyonu dayanımına, feritik çeliklere göre daha iyi tokluk ve sünekliliğe sahiptirler.

Yüksek sertlik ve korozyon direnci istenilen uygulamalarda kullanılırlar.

Mıknatıslanırlar.

Isıl işlem ile sertleştirilemezler.

En yaygın kullanılan dupleks kalitesi 1.4462 (F51, SAF2205) dir.

### **CÖKELME YOLUYLA SERTLEŞTİRİLEBİLEN PASLANMAZ ÇELİKLER**

Östenitik paslanmaz çeliklerin korozyon dayanımına yakın ve aynı zamanda ısıl işlem ile yüksek mukavemet seviyelerine ulaştırılabilen paslanmaz çeliklerdir.

Isıl işlem ve yaşlandırma işlemi ile sertleştirilebilirler.

Orta ve yüksek mukavemet seviyelerindedirler.

Mıknatıslanırlar.

Korozyon dayanımı yüksektir.

En yaygın kullanılan kalitesi 17-4 Ph (1.4542, 630) dir.